

**Pubblicazione contributi, sovvenzioni, rapporti contrattuali con PA ai sensi dell'art. 1, commi da 125 a 129 della Legge 4 agosto 2017, n. 124 (legge annuale per mercato e la concorrenza), recanti "Misure di trasparenza nel sistema delle erogazioni pubbliche" - Periodo 01.01.2024 / 30.04.2024**

**Soggetto ricevente :** RESIDENZA SOCIO-SANITARIA "PIO ISTITUTO CAMPANA" - A.P.S.P. - SERAVEZZA - C.F. 82001750460

**Causale:** corrispettivi sanitari dei titoli di acquisto a favore degli utenti ricoverati in regime residenziale, riscossi a seguito di fattura

| <b>Data incasso</b> | <b>Numero fattura</b> | <b>Data fattura</b> | <b>Importo ricevuto</b> | <b>PAGATORE</b>                                    |
|---------------------|-----------------------|---------------------|-------------------------|--|
| 24/01/2024          | 182                   | 30/11/2023          | € 1.680,00              | Azienda USL Toscana Nord Ovest - Zona delle Apuane |
| 19/02/2024          | 199                   | 31/12/2023          | € 1.736,00              | Azienda USL Toscana Nord Ovest - Zona delle Apuane |
| 14/03/2024          | 3                     | 31/01/2024          | € 1.785,60              | Azienda USL Toscana Nord Ovest - Zona delle Apuane |
| 12/04/2024          | 12                    | 29/02/2024          | € 1.670,40              | Azienda USL Toscana Nord Ovest - Zona delle Apuane |
| 16/01/2024          | 181                   | 30/11/2023          | € 47.264,00             | Azienda USL Toscana Nord Ovest (RSA)               |
| 16/01/2024          | 189                   | 30/11/2023          | € 1.680,00              | Azienda USL Toscana Nord Ovest (RSA)               |
| 16/01/2024          | 190                   | 30/11/2023          | € 12.061,28             | Azienda USL Toscana Nord Ovest (RSA)               |
| 19/02/2024          | 198                   | 31/12/2023          | € 46.256,00             | Azienda USL Toscana Nord Ovest (RSA)               |
| 19/02/2024          | 205                   | 31/12/2023          | € 1.736,00              | Azienda USL Toscana Nord Ovest (RSA)               |
| 19/02/2024          | 206                   | 31/12/2023          | € 12.472,46             | Azienda USL Toscana Nord Ovest (RSA)               |
| 14/03/2024          | 2                     | 31/01/2024          | € 46.713,60             | Azienda USL Toscana Nord Ovest (RSA)               |
| 14/03/2024          | 5                     | 31/01/2024          | € 16.310,14             | Azienda USL Toscana Nord Ovest (RSA)               |
| 14/03/2024          | 8                     | 31/01/2024          | € 1.785,60              | Azienda USL Toscana Nord Ovest (RSA)               |
| 12/04/2024          | 11                    | 29/02/2024          | € 44.121,60             | Azienda USL Toscana Nord Ovest (RSA)               |
| 12/04/2024          | 13                    | 29/02/2024          | € 1.670,40              | Azienda USL Toscana Nord Ovest (RSA)               |
| 12/04/2024          | 18                    | 29/02/2024          | € 15.898,96             | Azienda USL Toscana Nord Ovest (RSA)               |
| <b>TOTALE</b>       |                       |                     | <b>€ 254.842,04</b>     |  |

**Pubblicazione contributi, sovvenzioni, rapporti contrattuali con PA ai sensi dell'art. 1, commi da 125 a 129 della Legge 4 agosto 2017, n. 124 (legge annuale per mercato e la concorrenza), recanti "Misure di trasparenza nel sistema delle erogazioni pubbliche" - Periodo 01.01.2024 / 30.04.2024**

**Soggetto ricevente: RESIDENZA SOCIO-SANITARIA "PIO ISTITUTO CAMPANA" - A.P.S.P. - Seravezza - C.F. 82001750460**

**Causale: corrispettivi sanitari dei titoli di acquisto a favore degli utenti assistiti in regime semiresidenziale, riscossi a seguito di fattura**

| <b>Data incasso</b> | <b>Numero fattura</b> | <b>Data fattura</b> | <b>Importo ricevuto</b> | <b>PAGATORE</b>                     |
|---------------------|-----------------------|---------------------|-------------------------|-------------------------------------|
| 16/01/2024          | 195                   | 30/11/2023          | 2.318,40 €              | Azienda USL Toscana Nord Ovest (CD) |
| 19/02/2024          | 211                   | 31/12/2023          | 2.284,80 €              | Azienda USL Toscana Nord Ovest (CD) |
| 14/03/2024          | 7                     | 31/01/2024          | 2.764,80 €              | Azienda USL Toscana Nord Ovest (CD) |
| 12/04/2024          | 16                    | 29/02/2024          | 2.557,44 €              | Azienda USL Toscana Nord Ovest (CD) |
|                     |                       | <b>TOTALE</b>       | <b>9.925,44 €</b>       |                                     |

Pubblicazione contributi, sovvenzioni, rapporti contrattuali con PA ai sensi dell'art. 1, commi da 125 a 129 della Legge 4 agosto 2017, n. 124 (legge annuale per mercato e la concorrenza), recanti "Misure di trasparenza nel sistema delle erogazioni pubbliche" -  
Periodo: 01.01.2024 - 30.04.2024

Soggetto ricevente.                      RESIDENZA SOCIO-SANITARIA "PIO ISTITUTO CAMPANA" - A.P.S.P. - SERAVEZZA - C.F. 82001750460

Causale : corrispettivi sociali dei titoli di acquisto a favore degli utenti ricoverati in regime residenziale, riscossi a seguito di fattura

| <b>Data incasso</b> | <b>Numero<br/>fattura</b> | <b>Data fattura</b> | <b>Importo ricevuto</b> | <b>PAGATORE</b>                 |
|---------------------|---------------------------|---------------------|-------------------------|---------------------------------|
| 14/03/2024          | 1                         | 31/01/2024          | 9.909,77 €              | Azienda USL Toscana N/O - (RSA) |
| 14/03/2024          | 4                         | 31/01/2024          | 2.079,87 €              | Azienda USL Toscana N/O - (RSA) |
| 12/04/2024          | 10                        | 29/02/2024          | 9.110,63 €              | Azienda USL Toscana N/O - (RSA) |
| 12/04/2024          | 17                        | 29/02/2024          | 2.095,83 €              | Azienda USL Toscana N/O - (RSA) |
| <b>TOTALE</b>       |                           |                     | <b>23.196,10 €</b>      |                                 |

**Pubblicazione contributi, sovvenzioni, rapporti contrattuali con PA ai sensi dell'art. 1, commi da 125 a 129 della Legge 4 agosto 2017, n. 124 (legge annuale per mercato e la concorrenza), recanti "Misure di trasparenza nel sistema delle erogazioni pubbliche" - Periodo 01.01.2024 / 30.04.2024**

**Soggetto ricevente :                   RESIDENZA SOCIO-SANITARIA "PIO ISTITUTO CAMPANA" - A.P.S.P. - SERAVEZZA - C.F. 82001750460**

**Causale: corrispettivi sociali dei titoli di acquisto a favore degli utenti assistiti in forma semiresidenziale, riscossi a seguito di fattura**

| <b>Data incasso</b> | <b>Numero fattura</b> | <b>Data fattura</b> | <b>Importo ricevuto</b> | <b>PAGATORE</b>                      |
|---------------------|-----------------------|---------------------|-------------------------|--------------------------------------|
| 14/03/2024          | 6                     | 31/01/2024          | 1.170,03 €              | Azienda USL Toscana N/O (CD SOCIALE) |
| 12/04/2024          | 15                    | 29/02/2024          | 1.220,07 €              | Azienda USL Toscana N/O (CD SOCIALE) |
| 01/02/2024          | 209                   | 31/12/2023          | 387,06 €                | COMUNE DI PIETRASANTA CD             |
| <b>TOTALE</b>       |                       |                     | <b>2.777,16 €</b>       |                                      |

Publicazione contributi, sovvenzioni, rapporti contrattuali con PA ai sensi dell'art. 1, commi da 125 a 129 della Legge 4 agosto 2017, n. 124 (legge annuale per mercato e la concorrenza), recanti "Misure di trasparenza nel sistema delle erogazioni pubbliche" - Periodo 01.01.2024/30.04.2024

Causale: Contributo ex DPCM 8 Febbraio 2023 (maggiori costi sostenuti per energia termica ed elettrica - Anno 2023)

| <b>Data incasso</b> | <b>somma incassata</b> | <b>SOGGETTO EROGATORE</b>  |
|---------------------|------------------------|--|
| 19/01/2024          | € 20.800,00            | Agenzia Nazionale per l'attrazione degli investimenti e lo sviluppo dell'impresa |

Causale : Contributo Fondo straordinario per il settore socio-sanitario

| <b>Data incasso</b> | <b>somma incassata</b> | <b>SOGGETTO EROGATORE</b> |
|---------------------|------------------------|---------------------------|
| 02/02/2024          | € 31.684,80            | Regione Toscana           |